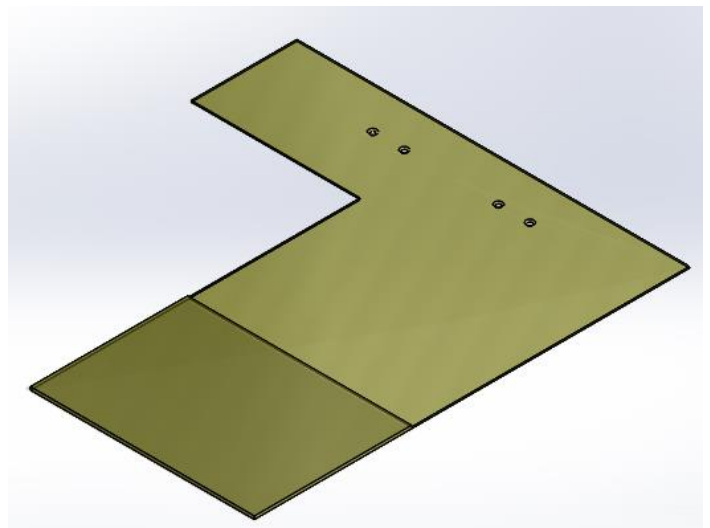
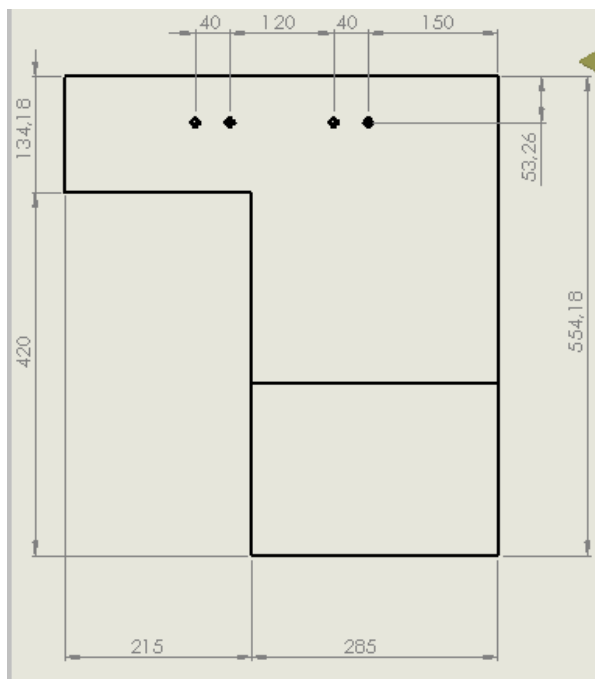




HOJA DE PROCESO								
PIEZA: BASE								
CONJUNTO: ESTACIÓN 1			TIEMPO MEDIO: 5 HORAS					
MATERIAL: METRAQUILATO	PESO BRUTO:	PESO NETO:	DIMENSIONES EN BRUTO: 560 X 505 X 2 mm					
NOMBRE	FECHA:	MEDIDAS SIN TOLERANCIAS DIN 7168	GRADO DE PRECISION	MEDIDAS NOMINALES				
REALIZADO: ÓSCAR RIVERA	INICIO:			1 A 6	6 A 30	30 A 120	120 A 400	400 A 1000
VERIFICADO:	ACABADO:		MEDIA	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8



	AJUSTADO	CORTADO	FASE SUBFASE OPERACIÓN
	10	10	
	20	10	
	LIMAR LOS CANTOS HASTA DEJAR LA PIEZA A MEDIDA(500 X 514,18 X 20) Y REDONDEAR LOS CANTOS VIVOS.	FIJAR EL MATERIAL EN EL BANCO DE TRABAJO, MARCAR LA PIEZA, INCREMENTANDO 5 MM A TODO SU PERIMETRO PARA LUEGO EL AJUSTE, Y CORTAR.	DESCRIPCION CROQUIS
	BANCO DE TRABAJO	HOJA DE SIERRA,SARGENTO, BANCO DE TRABAJO	UTILES DE TRABAJO
	LIMA PLANA 8"	SIERRA DE CALAR	HERRAMIENTAS
	METRO	METRO	UTILES DE CONTROL
			PROF. PASADAS MM
			Nº PASADAS
	MANUAL	MARCHA NORMAL	A:mm/min
			a: mm/rev
			Vc:m/min
			N: r.p.m
			REFRIGERACION
			CAT: OPERARIO
			T.PREPARACION
			T.MANIPULACION
			T. MECANIZACION



TALADRO	MARCADO
30	20
40	30
MARCAR LA UBICACIÓN DE LOS TALADROS	
TALADRO DE MANO, BANCO, SARGENTO	BANCO DE TRABAJO
BROCA Ø 6MM HSS	ROTULADOR INDELEBLE
PIE DE REY	METRO
MANUAL	MANUAL
20	
1061	
TALADRINA	





LIMPIEZA	TALADRO
40	30
60	50
CHAFLANAR A Ø 12 MM X 45°	
BANCO DE TRABAJO	TALADRO DE MANO ,SARGENTO, BANCO
UTILES DE LIMPIEZA	AVELLANADOR CONICIDAD 90° HSS
	PIE DE REY
MANUAL	MANUAL
	10
	318
	TALADRINA

