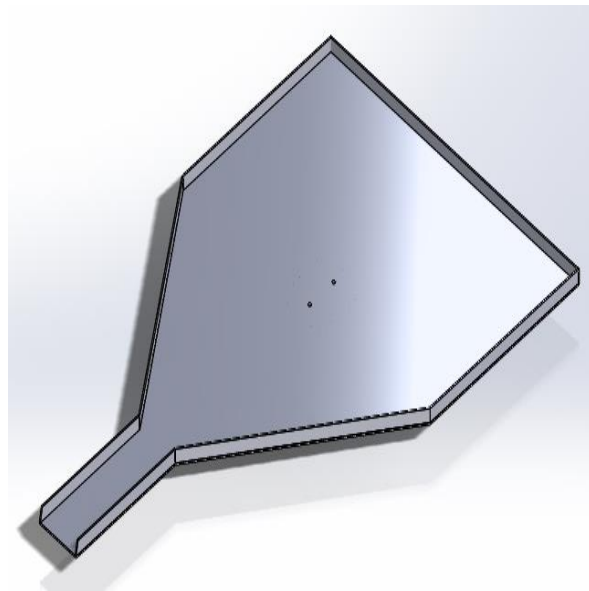
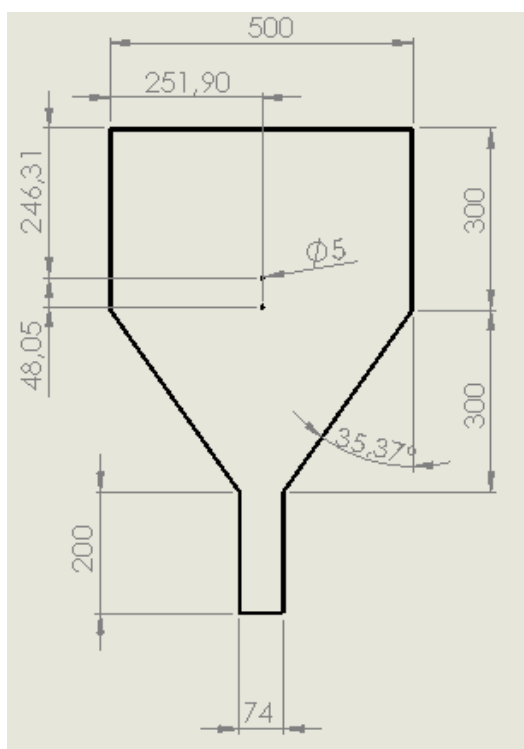




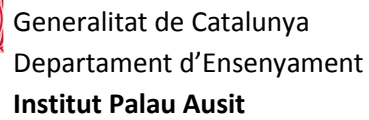
HOJA DE PROCESO								
PIEZA: PLATAFORMA								
CONJUNTO: ESTACIÓN 1			TIEMPO MEDIO: 6 HORAS					
MATERIAL: ACERO INOXIDABLE	PESO BRUTO:	PESO NETO:	DIMENSIONES EN BRUTO: 825 X 550 X 2 mm					
NOMBRE	FECHA:	MEDIDAS SIN TOLERANCIAS DIN 7168	GRADO DE PRECISION	MEDIDAS NOMINALES				
REALIZADO: ÓSCAR RIVERA	INICIO:			1 A 6	6 A 30	30 A 120	120 A 400	400 A 1000
VERIFICADO:	ACABADO:		MEDIA	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8





AJUSTADO		CORTADO	
10		10	
20		10	
LIMAR LOS CANTOS HASTA DEJAR LA PIEZA A MEDIDA(530 X 515 X 20) Y REDONDEAR LOS CANTOS VIVOS.		FIJAR EL MATERIAL EN EL BANCO DE TRABAJO, MARCAR LA PIEZA, INCREMENTANDO 20 MM A TODO SU PERIMETRO , Y CORTAR.	
BANCO DE TRABAJO		DISCO DE CORTE,SARGENTO, BANCO DE TRABAJO	
LIMA PLANA 8"		AMOLADORA ANGULAR	
METRO		METRO	
MANUAL		MARCHA RAPIDA	



[illegible]



LIJADO	EMERILADO
50	40
60	50
LIJAR TODA LA SUPERFICIE (TECNICA DE LIJADO AL AGUA)	
LIJA DE PAPEL GRANO 180	DISCO DE ESMOLA,SARGENTO, BANCO DE TRABAJO
	AMOLADORA ANGULAR
MANUAL	MARCHA RAPIDA





TALADRO	MARCADO
70	60
80	70
MARCAR LA PIEZA COMO INDICA EL CROQUIS.	
TALADRO DE PIE , SARGENTO	BANCO DE TRABAJO
BROCA Ø 5MM HSS	RETULADOR INDELEBLE
PIE DE REY	METRO
MANUAL	MANUAL
20	
1273	
TALADRINA	





TALADRO	CHAFLANAR A Ø 10 MM X 45°	TALADRO DE MANO ,SARGENTO, BANCO
80		AVELLANADOR CONICIDAD 90° HSS
90		PIE DE REY
		MANUAL
		10
		318
		TALADRINA

