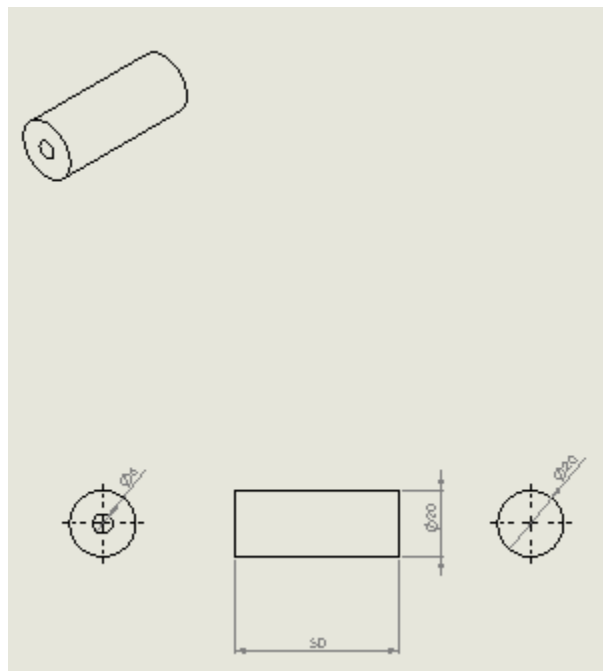
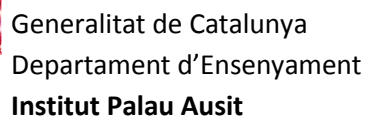




HOJA DE PROCESO								
PIEZA: PiezaEXTEmpuje								
CONJUNTO: ESTACIÓN 3			TIEMPO MEDIO: 3 HORAS					
MATERIAL: aluminio	PESO BRUTO:	PESO NETO:	DIMENSIONES EN BRUTO: 104,70x40X15 mm					
NOMBRE	FECHA: 22/04/2015	MEDIDAS SIN TOLERANCIAS DIN 7168	GRADO DE PRECISION	MEDIDAS NOMINALES				
REALIZADO: CARLOS DIAZ	INICIO:			1 A 6	6 A 30	30 A 120	120 A 400	400 A 1000
VERIFICADO:	ACABADO:		MEDIA	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8







Taladrado en el torno (apuntalar)	
20	
30	
Con broca especial de apuntalar se hace una marca para su posterior taladrado	
TALADRO en el torno	
20	
40	
TALADRAR a diámetros requeridos por plano	
torno	torno
BROCA de diametro 8	Broca especial
PIE DE REY	
AUTOMATICO	
TALADRINA	



