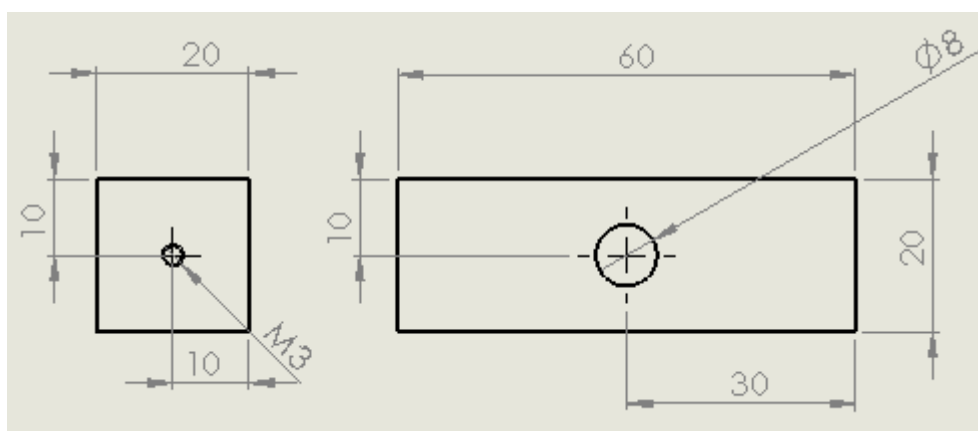
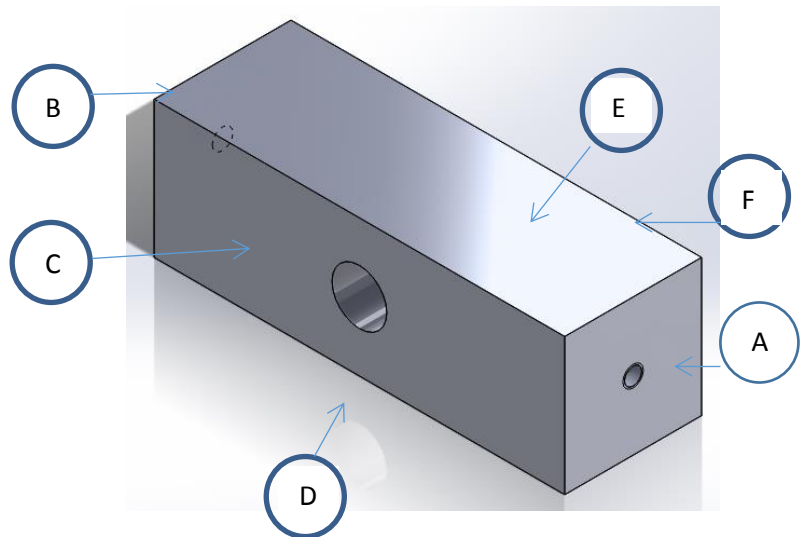
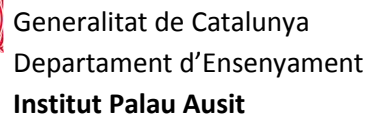




HOJA DE PROCESO								
PIEZA: EMBOLO_2								
CONJUNTO: ESTACIÓN 1			TIEMPO MEDIO: 4 HORAS					
MATERIAL: NYLON	PESO BRUTO:	PESO NETO:	DIMENSIONES EN BRUTO: 65 X 25 X25 mm					
NOMBRE	FECHA:	MEDIDAS SIN TOLERANCIAS DIN 7168	GRADO DE PRECISION	MEDIDAS NOMINALES				
REALIZADO: ÓSCAR RIVERA	INICIO:			1 A 6	6 A 30	30 A 120	120 A 400	400 A 1000
VERIFICADO:	ACABADO:		MEDIA	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8







FRESADO	FRESADO
20	20
40	30
REFRENTAR CARA "B" A 60 mm	
FRESA DE PLATO Ø80 mm	FRESA DE PLATO Ø20mm
FRESADORA	FRESADORA
PIE DE REY	PIE DE REY
MANUAL	MANUAL
200	50
800	800





FRESADO	FRESADO
20	20
60	50
FRESAR CARA "F" A 20 mm	
FRESAR CARA "E" A LIMPIO.	
FRESA DE PLATO Ø80mm	FRESA DE PLATO Ø80 mm
FRESADORA	FRESADORA
PIE DE REY	PIE DE REY
MANUAL	
MANUAL	
200	200
800	800





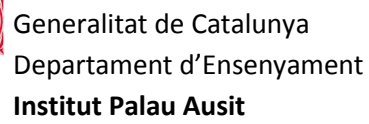
TALADRADO	FRESADO
30	20
80	70
FRESAR CARA"D" A 20 mm	
TALADRO DE PIE., MORDAZA, BROCA Ø6,5HSS	FRESA DE PLATO Ø20mm
TALADRO DE PIE	FRESADORA
PIEDE REY	PIE DE REY
MANUAL	MANUAL
20	200
800	800





TALADRADO	ROSCADO
50	40
100	90
ROSCAR TALADRO EN CARA "D" A M8	
MARCAR TALADRO EN CARA "A" Y "B" SEGÚN CROQUIS Y TALADRAR EN TALADRO DE PIE(PROFUNDIDAD 8 mm)	
TALADRO DE PIE., MORDAZA, BROCA Ø2,25 HSS	JUEGOS DE MACHOS M8, BANCO DE TRABAJO
TALADRO DE PIE	PORTA-MACHO
PIEDE REY	PIE DE REY
MANUAL	MANUAL
20	
2800	





Jovani Campos | Oscar Rivera | Jorge Aranda | Pablo Uroz

[illegible]