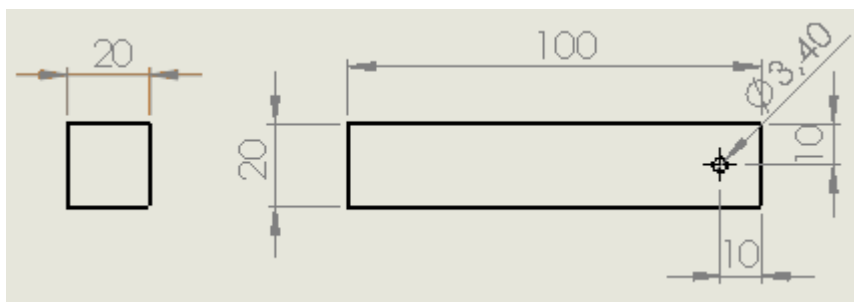
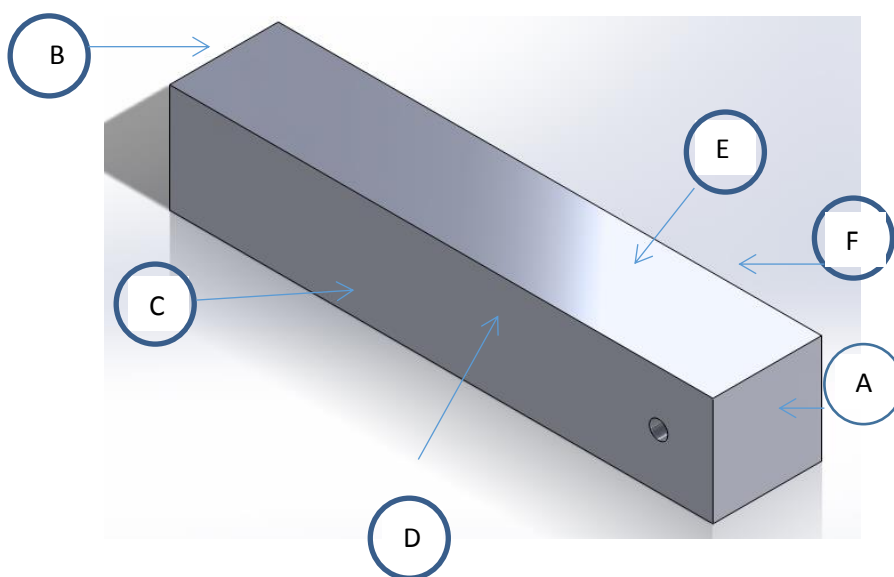




HOJA DE PROCESO								
PIEZA: EMBOLO_1								
CONJUNTO: ESTACIÓN 1			TIEMPO MEDIO: 3 HORAS					
MATERIAL: NYLON	PESO BRUTO:	PESO NETO:	DIMENSIONES EN BRUTO: 105 X 25 X 25 mm					
NOMBRE	FECHA:	MEDIDAS SIN TOLERANCIAS DIN 7168	GRADO DE PRECISION	MEDIDAS NOMINALES				
REALIZADO: ÓSCAR RIVERA	INICIO:			1 A 6	6 A 30	30 A 120	120 A 400	400 A 1000
VERIFICADO:	ACABADO:		MEDIA	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8



FRESADO	FRESADO
30	20
40	30
FRESAR CARA “C” A LIMPIO.	REFRENTAR CARA”B” A 100 mm
FRESA DE PLATO Ø80 mm	FRESA DE PLATO Ø20mm
FRESADORA	FRESADORA
PIE DE REY	PIE DE REY
MANUAL	MANUAL
200	50
800	800



FRESADO	FRESADO
40	50
50	60
FRESAR CARA "F" A 20 mm	FRESAR CARA "E" A LIMPIO.
FRESA DE PLATO Ø80 mm	FRESA DE PLATO Ø80mm
FRESADORA	FRESADORA
PIE DE REY	PIE DE REY
MANUAL	MANUAL
200	200
800	800





FRESADO	FRESAR CARA"D" A 20 mm	
TALADRADO	MARCAR TALADRO EN CARA"D" SEGÚN CROQUIS Y TALADRAR EN TALADRO DE PIE	
TALADRO DE PIE., MORDAZA, BROCA Ø3.5 HSS		FRESA DE PLATO Ø20mm
TALADRO DE PIE		FRESADORA
PIEDE REY		PIE DE REY
MANUAL		MANUAL
20		200
1800		800





TALADRADO	TALADRAR EN TALADRO DE PIE(PROFUNDIDAD 5 mm)	TALADRO DE PIE., MORDAZA, BROCA PEZON Ø4HSS
70		TALADRO DE PIE
90		PIEDE REY
		MANUAL
		20
		2800

