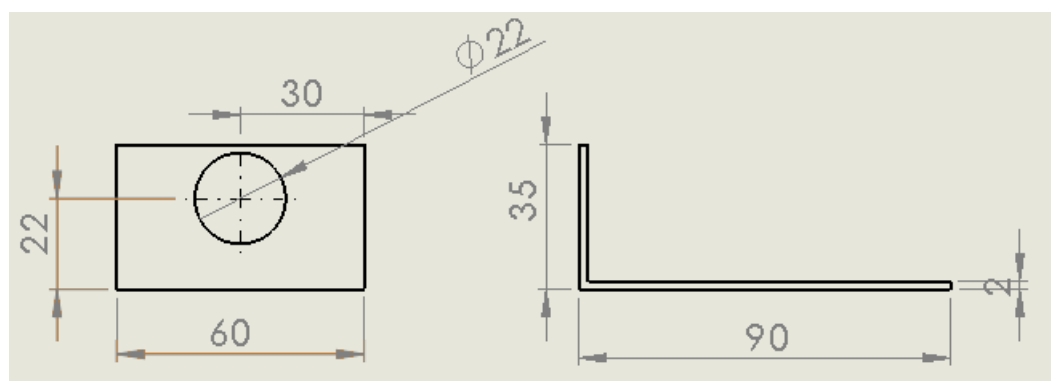
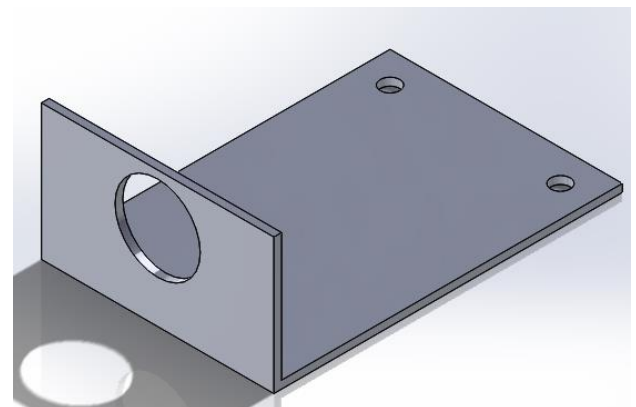
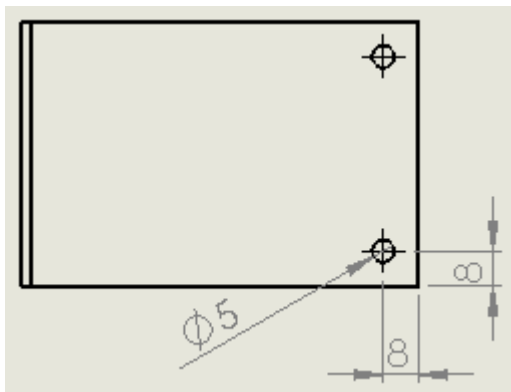




HOJA DE PROCESO								
PIEZA: SOPORTE CILINDRO								
CONJUNTO: ESTACIÓN 1			TIEMPO MEDIO: 2HORAS					
MATERIAL: ACERO INOXIDABLE	PESO BRUTO:	PESO NETO:	DIMENSIONES EN BRUTO: 130 X 65 X 2 mm					
NOMBRE	FECHA:	MEDIDAS SIN TOLERANCIAS DIN 7168	GRADO DE PRECISION	MEDIDAS NOMINALES				
REALIZADO: ÓSCAR RIVERA	INICIO:			1 A 6	6 A 30	30 A 120	120 A 400	400 A 1000
VERIFICADO:	ACABADO:		MEDIA	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8



[illegible]



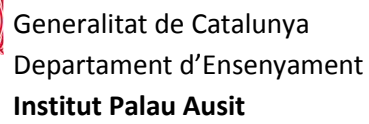
MARCADO		TALADRO
40		30
50		40
MARCAR LA UBICACIÓN DE LOS TALADROS Ø5 mm		TALADRAR Ø 22 MM PASANTES(COLOCAR MADERA BAJO LA PIEZA PARA QUE NO ASTILLE)
BANCO DE TRABAJO		TALADRO DE MANO, BANCO, SARGENTO
ROTULADOR INDELEBLE		BROCA Ø 20MM HSS
METRO		PIE DE REY
MANUAL		MANUAL
		20
		318
		TALADRINA





AJUSTADO		TALADRO
60		50
70		60
LIMAR LOS CANTOS HASTA REDONDEAR LOS CANTOS VIVOS.		TALADRAR Ø 5MM PASANTES(COLOCAR MADERA BAJO LA PIEZA PARA QUE NO ASTILLE)
BANCO DE TRABAJO		TALADRO DE MANO, BANCO, SARGENTO
LIMA PLANA 8"		BROCA Ø 5MM HSS
METRO		PIE DE REY
MANUAL		MANUAL
		20
		1200
		TALADRINA





Jovani Campos | Oscar Rivera | Jorge Aranda | Pablo Uroz

[illegible]